

2022



Catálogo de **corrientes**



MÜLLER

ROLAMENTOS • CORRENTES

Distribuidor Oficial

OBM[®]_{HP}

Moving on.

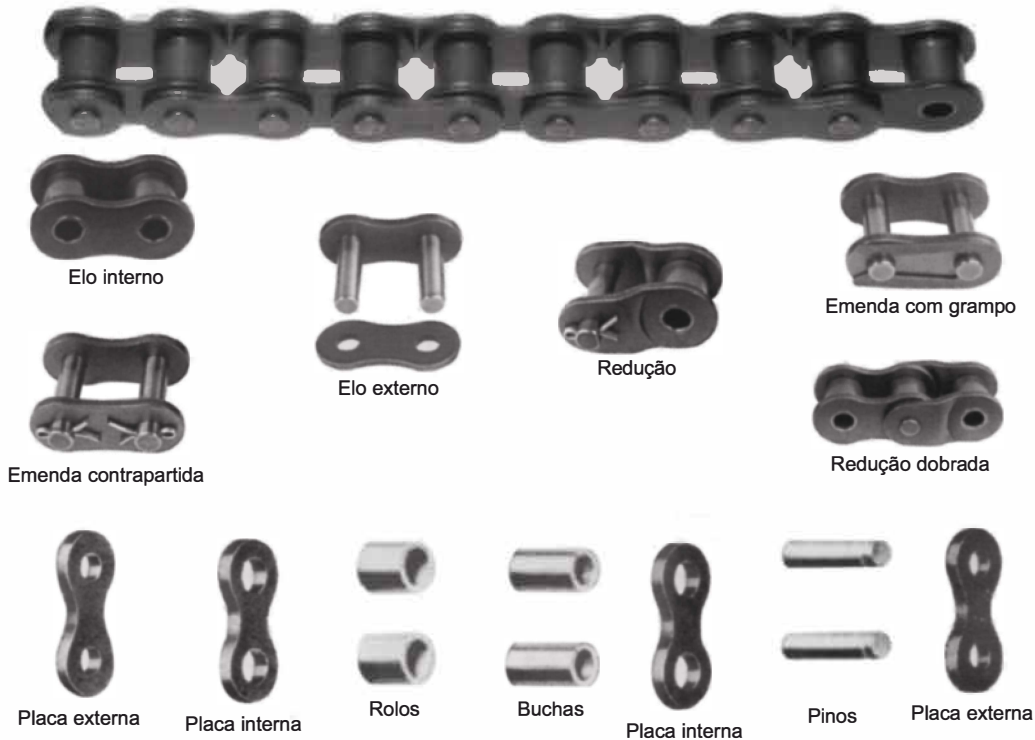
CATÁLOGO CORRENTES

INDICES

	Páginas
Componentes da Corrente - Técnicas de Transmissão	01
Lubrificação	02
Método de Lubrificação	03
Corrente de Rolo Standar	04
Corrente de Rolo Standart	05
Corrente de Rolo - Corrente de Rolo com Adicionais AI e KI	06
Corrente O-Ring - Corrente de Rolo com Pino Saliente Unilateral	07
Corrente de Rolo Norma ANSI (ASA) - Corrente de Rolo Norma ISO e ABNT - Din 8187	08
Corrente para Lavadora de Moela - Corrente de Rolo com Pino Vazado (oco)	09
Corrente de Rolo com Pino Vazado (oco) - Corrente Transportadora com Pino Vazado (oco)	10
Corrente de Passo Longo - Corrente de Passo Longo com Adicionais AI, A2, KI e K2	11
Corrente de Peso (balança) - Corrente de Rolo para Acomplamentos	12
Série ANCO e CA - Aditamentos para correntes Série ANCO e CA	13
Aditamentos para correntes Série ANCO e CA - Emendas	14
Corrente de Rolo para Plataforma de Milho	15
Dimensões principais da Roda Dentada	16

CATÁLOGO CORRENTES

COMPONENTES DA CORENTE



TÉCNICAS DE TRANSMISSÃO

As notas, a seguir relacionadas, são recomendações gerais para a seleção, instalação e manutenção de uma transmissão por corrente tendo o objetivo de atingir um rendimento satisfatório e uma longa vida útil da mesma.

RELAÇÃO DE TRANSMISSÃO

Para saber qual a relação de transmissão, divide-se a rotação maior pela rotação menor.

$$i = \frac{\text{RPM maior}}{\text{RPM menor}} \quad \text{OU} \quad i = \frac{1000 \text{ RPM} = 5}{200 \text{ RPM}}$$

Número de dentes da roda dentada maior (Z2) pelo número de dentes da roda dentada menor (Z1).

$$i = \frac{Z 2}{Z 1} \quad i = \frac{38 Z}{19} = 2$$

Sempre que a relação *i* for maior de 7, é aconselhável desmembrar o acionamento.

NÚMERO DE DENTES DAS RODAS

Tendo em vista que a corrente forma um polígono sobre a roda dentada, provocando uma variação cíclica na velocidade linear da corrente e do diâmetro primitivo da roda, é aconselhável que, pelo menos, uma das rodas tenha número ímpar de dentes para compensar estas variações.

É aconselhável que a roda menor tenha 19 dentes ou mais e que a roda maior não tenha mais que 120 dentes.

Caso, seja necessário que a roda menor tenha menos que 19 dentes deve-se, pelo menos, respeitar o mínimo de 15 dentes.

VERIFICAÇÃO DO DESGASTE

Coloca-se a corrente sobre uma mesa tencionando-a com uma carga correspondente a 1% da carga de ruptura da corrente.

Mede-se o comprimento total da mesma.

Conta-se o número de elos e multiplica-se pelo passo.

Se o comprimento medido for superior, ao valor calculado, em 2% ou mais, é aconselhável substituí-la.

CATÁLOGO CORRENTES

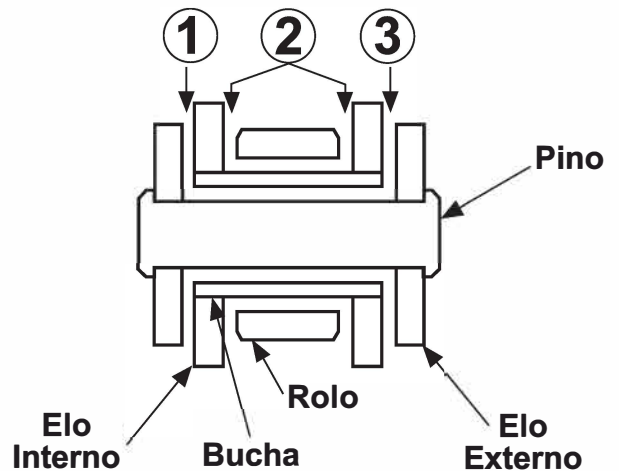
LUBRIFICAÇÃO

PRINCIPAIS PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO

- 1 - Entra as placas externas e internas, para lubrificar pino e bucha.
- 2 - Entre placa interna e rolo, para lubrificar bucha e rolo. Devido à força centrífuga, o óleo deve ser aplicado no lado interno da corrente.

A principal finalidade da lubrificação é evitar contato direto de metal com metal, assim reduzindo o atrito e diminuindo o desgaste.

Diminui, também o impacto entre elos da corrente e a roda dentada, além de dissipar o calor.

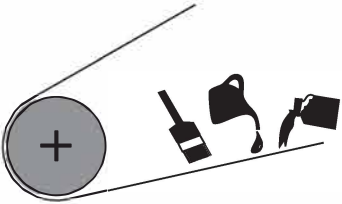
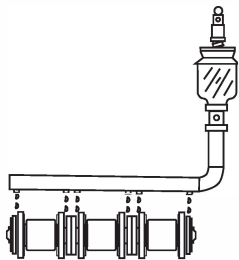
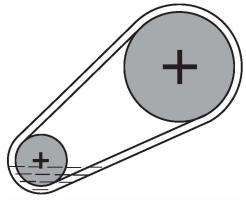
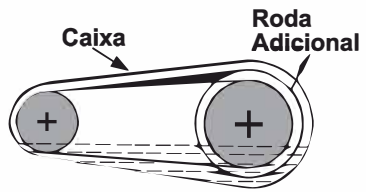
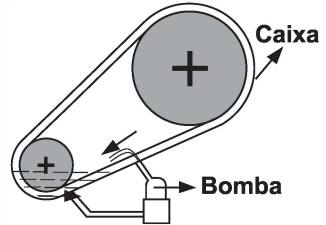


Corrente Passo pol.	TABELA DE LUBRIFICANTES							
	Método de Lubrificação							
	I, II, III				IV			
	-10~0°C	0~40°C	40~50°C	50~60°C	-10~0°C	0~40°C	40~50°C	50~60°C
1/4 a 5/8	SAE10W	SAE20	SAE30	SAE40	SAE10W	SAE20	SAE30	SAE40
3/4 e 1	SAE20	SAE30	SAE40	SAE50	SAE10W	SAE20	SAE30	SAE40
1.1/4	SAE20	SAE30	SAE40	SAE50	SAE20	SAE30	SAE40	SAE50
1.1/2 a 3	SAE30	SAE40	SAE50	SAE50	SAE20	SAE40	SAE40	SAE50

Corrente Passo pol.	LIMITES MÁXIMOS DE ROTAÇÃO PARA CADA SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO			
	Máxima RPM (considerado com 19 dentes)			
	Manual	Gotejamento	Banho de Óleo	Lubrificação Forçada
9,525	400RPM	1400RPM	3200RPM	+ 3200RPM
12,70	200RPM	800RPM	2200RPM	+ 2200RPM
15,875	130RPM	500RPM	1400RPM	+1400RPM
19,05	100RPM	350RPM	900RPM	+ 900RPM
25,40	70RPM	300RPM	700RPM	+700RPM
31,75	45RPM	180RPM	450RPM	+ 450RPM
38,10	30RPM	120RPM	315RPM	+ 315RPM
44,45	25RPM	90RPM	240RPM	
50,80	20RPM	80RPM	220RPM	
63,50	15RPM	60RPM	150RPM	
76,20	12RPM	48RPM	120RPM	

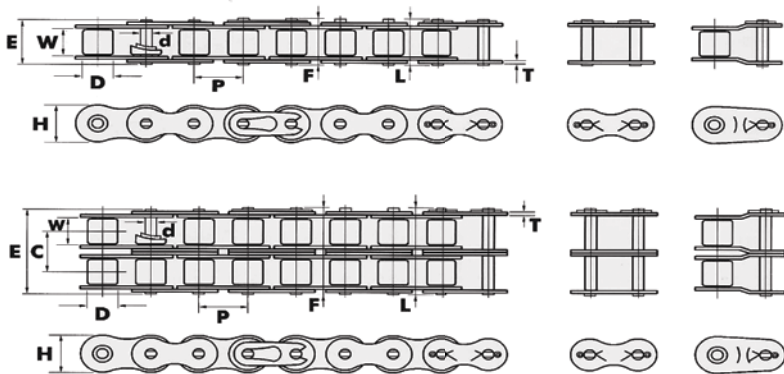
CATÁLOGO CORRENTES

MÉTODOS DE LUBRIFICAÇÃO

SISTEMA	TIPO	RECOMENDAÇÕES	FREQUÊNCIA
I	<p>Lubrificação periódica de lubrificantes (com pincel e almofada).</p> 	<p>Remover quaisquer substâncias estranhas ou partícula metálica de desgaste.</p>	<p>Deve-se aplicar, ao menos, uma vez ao dia. Gira-se o sistema, lentamente, lubrificando 3 a 4 voltas completas.</p>
II	<p>Lubrificação por gotejamento.</p> 	<p>Dosar na medida, de modo que não haja perda por excesso.</p>	<p>Gotejar de 5 a 20 gotas por minuto.</p>
III	<p>Lubrificação por Banho de Óleo.</p> 	<p>Não aprofundar a corrente abaixo de 10 mm.</p>	<p>Manter o recipiente limpo, livre de impurezas e efetuar a troca de óleo, periodicamente.</p>
	<p>Lubrificação através de uma roda adicional.</p> 	<p>Profundidade de penetração da roda adicional de até 20 mm a uma velocidade linear de 200 m/s.</p>	<p>Manter o recipiente limpo, livre de impurezas e efetuar a troca de óleo, periodicamente.</p>
IV	<p>Lubrificação automática de bombas.</p> 	<p>Verificar a pressão de acordo com a bitola da tubulação (sob quecimento).</p>	

CATÁLOGO CORRENTES

CORRENTE DE ROLO STANDART



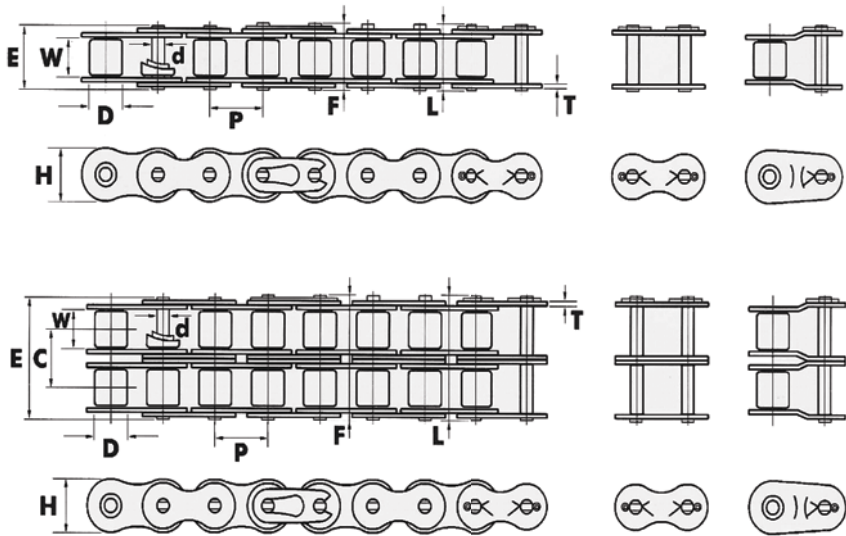
Normas ANSI (ASA) - DIN 8188

Referência BM/OBM HP	Passo	Largura entre Placas	Diâmetro do Rolo	PINO				Passo Trans- versal	PLACA		Carga de Ruptura		Carga de Trabalho máx. kgf	Peso aproximado kg/m	
				Diâmetro d	Comprimento E	Comprimento F	Comprimento L		Espes- sura T	Altura H	kgf	kgf			
											ANSI	BM/OBM HP			
04C-1	35-1	6,35	3,18	3,30	2,31	7,90	8,40	----	----	0,80	6,00	354	460	63	0,15
06C-1	35-1	9,525	4,77	5,08	3,58	12,40	13,20	----	10,10	1,30	9,00	798	1080	158	0,33
06C-2	35-2					22,50	23,30					269	0,63		
085-1	41-1	12,70	6,35	7,77	3,58	13,80	15,00	----	----	1,30	9,91	667	1260	147	0,41
08A-1	40-1	12,70	7,95	7,95	3,96	16,60	17,80	----	14,40	1,50	12,00	1406	1750	320	0,62
08A-2	40-2					31,00	32,20					544	1,12		
08A-3	40-3					45,40	46,60					800	1,90		
08A-4	40-4					60,00	62,20					1056	2,52		
10A-1	50-1	15,88	9,53	10,16	5,09	20,70	22,20	----	18,10	2,03	15,10	2223	2700	513	1,02
10A-2	50-2					38,90	40,40					872	2,00		
10A-3	50-3					57,00	58,50					1283	3,09		
10A-4	50-4					75,10	76,50					1693	4,05		
12A-1	60-1	19,05	12,70	11,91	5,94	25,90	27,70	28,40	22,80	2,42	18,00	3175	4100	720	1,50
12A-2	60-2					48,80	50,50	50,90		2,42		6350	8200	1224	2,92
12A-3	60-3					71,50	73,30	73,70		2,42		9525	12300	1800	4,54
12A-4	60-4					94,40	95,50	96,80		2,42		12700	16400	2376	6,02
60-1H						29,20	31,00			3,25		4360	766	1,87	
16A-1	80-1	25,40	15,88	15,88	7,92	32,70	35,00	35,30	29,30	3,25	24,00	5670	7000	1270	2,60
16A-2	80-2					62,70	64,30	64,70		3,25		11340	14000	2159	5,15
16A-3	80-3					91,70	-----	94,00		3,25		17010	21000	3175	7,89
16A-4	80-4					121,00	-----	124,04		3,25		22680	28000	4191	10,15
80-1H						36,20	37,70			4,00		7300	1324	3,10	
20A-1	100-1	31,75	19,05	19,05	9,53	40,40	-----	44,70	35,80	4,00	30,00	8845	11130	1935	3,91
20A-2	100-2					76,40	-----	80,50				17690	22260	3290	7,80
20A-3	100-3					112,00	-----	116,00				26535	33350	4838	11,77
20A-4	100-4					148,00	-----	151,00				35380	44520	6386	15,10
24A-1	120-1	38,10	25,40	22,23	11,10	50,30	-----	54,30	45,40	4,80	37,70	12701	15900	2745	5,62
24A-2	120-2					96,40	-----	99,01				25402	31800	4666	11,70
24A-3	120-3					141,00	-----	145,00				38103	47700	6862	17,53
24A-4	120-4					187,00	-----	190,00				50804	63600	9059	22,20
28A-1	140-1	44,45	25,40	25,40	12,70	54,40	-----	59,00	48,90	5,60	41,00	17237	21600	3766	7,50
28A-2	140-2					103,00	-----	108,00				34474	43200	6402	15,14
28A-3	140-3					152,00	-----	157,00				51711	64800	9465	22,20
32A-1	160-1	50,80	31,75	28,58	14,30	64,80	-----	69,60	58,50	6,40	47,80	22680	28400	4930	10,10
32A-2	160-2					123,00	-----	128,00				45360	56800	8381	20,14
32A-3	160-3					182,70	-----	186,70				68040	85200	12325	30,02
40A-1	200-1	63,50	38,10	39,68	19,85	80,30	-----	87,20	71,60	8,00	60,00	35380	44000	6270	16,15
40A-2	200-2					152,00	-----	159,00				70760	88000	10659	32,24
40A-3	200-3					224,00	-----	230,00				106140	132000	15675	49,03
48A-1	240-1	76,20	47,35	47,63	23,81	95,50	-----	103,00	87,80	9,50	72,40	51029	63450	8720	23,20
48A-2	240-2					183,00	-----	191,00				102058	126900	14824	45,23
48A-3	240-3					271,00	-----	271,00				153087	190350	21800	71,60

NOTA: a) Medida de comprimento do pino de emenda. "F" Chavetada "L" Contrapinada. b) Correntes com sufixo H: "Heavy Duty"

CATÁLOGO CORRENTES

CORRENTE DE ROLO STANDART



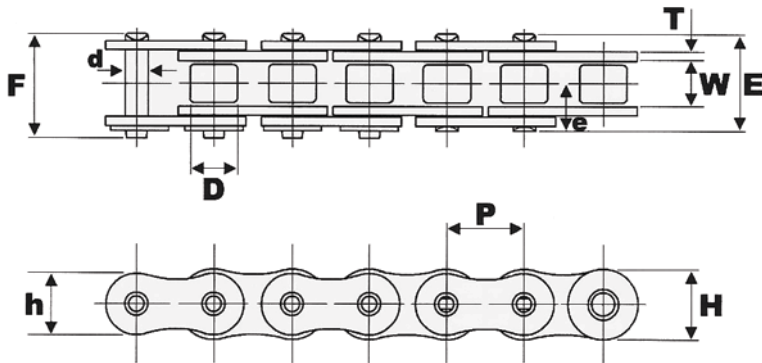
Normas ISO e ABNT - DIN 8187

Referência BM/OBM HP	Passo P	Largura entre Placas W	Diâmetro do Rolo D	PINO				Passo Trans- versal C	PLACA		Carga de Ruptura		Carga de Trabalho máx. kgf	Peso aproximado kg/m
				Diâme- tro d	Compri- mento E	Compri- mento F	Compri- mento L		Espes- sura T	Altura H	kgf	kgf		
											ISO "B"	BM/OBM HP		
04B-1	6	2,80	4,00	1,85	6,80	7,80	----	----	0,6	5	300	325	62	0,11
05B-1	8	3,00	5,00	2,31	8,20	8,90	----	----	0,8	7,1	454	600	112	0,20
06B-1 06B-2 06B-3	9,525	5,72	6,35	3,28	13,15 23,40 33,58	14,10 24,40 34,60	----- ----- -----	10,24	1,3	8,2	907 1724 2540	1060 2015 2968	195 332 488	0,41 0,77 1,16
081-410 082-408	12,70	3,18 2,38	7,77 7,77	3,60 3,60	9,40 7,79	10,59 -----	----- -----	----- -----	1 1	9,4 7,8	760 760	760 760	130 130	0,28 0,25
08B-1 08B-2 08B-3	12,70	7,95	8,51	4,45	16,70 31,20 45,10	18,20 32,20 46,10	----- ----- -----	13,92	1,6	12	1814 3175 4536	1970 3448 4926	360 612 900	0,69 1,34 2,03
10B-1 10B-2 10B-3	15,875	9,65	10,16	5,08	19,50 36,10 52,70	29,90 37,50 54,10	----- ----- -----	16,59	1,7	15	2268 4536 6804	2800 5600 8400	530 901 1325	0,93 1,84 2,77
12B-1 12B-2 12B-3	19,05	11,68	12,07	5,72	22,50 42,00 61,50	24,20 43,60 63,10	----- ----- -----	19,46	1,85	16	2948 5896 8844	3280 6560 9840	580 986 1450	1,15 2,31 3,46
16B-1 16B-2 16B-3	25,40	17,02	15,88	8,28	36,10 68,00 99,80	37,40 69,30 101,20	38,40 70,30 102,20	31,88	4,15/3,10	21	4310 8620 12930	5172 10344 15516	862 1724 2586	2,71 5,42 8,13
20B-1 20B-2 20B-3	31,75	19,56	19,05	10,20	41,30 78,80 114,20	----- ----- -----	45,00 81,50 117,90	36,45	4,5/3,5	26	6580 13160 19740	7896 15792 23688	1316 2632 3948	3,70 7,20 10,82
24B-1 24B-2 24B-3	38,10	25,40	25,40	14,60	53,40 101,80 150,10	----- ----- -----	57,80 107,10 154,60	48,60	6/4,8	33,2	9980 19960 29940	11976 23952 35928	1996 3992 5988	7,10 13,40 20,10
28B-1 28B-2 28B-3	44,45	30,99	27,94	15,90	65,10 124,60 184,20	----- ----- -----	69,50 129,10 188,70	59,56	7,5/6	37	13160 26320 39480	15792 31584 47376	2632 5264 7896	8,50 16,60 24,92
32B-1 32B-2 32B-3	50,80	30,99	29,21	17,80	66,00 124,60 183,20	----- ----- -----	71,00 129,60 188,20	58,55	7,0/6,0	42	17240 34480 51720	20688 41376 62064	3448 6896 10344	10,25 21,00 31,56
40B-1 40B-2 40B-3	63,50	38,10	39,37	22,89	82,2 154,50 226,80	----- ----- -----	89,20 161,50 233,80	72,29	8,5/8,0	52,96	355000 63000 95000	40170 80340 120510	6120 10404 15300	16,35 32,00 48,10

NOTA: a) Medida de comprimento do pino de emenda. "F" Chavetada "L" Contrapinada.

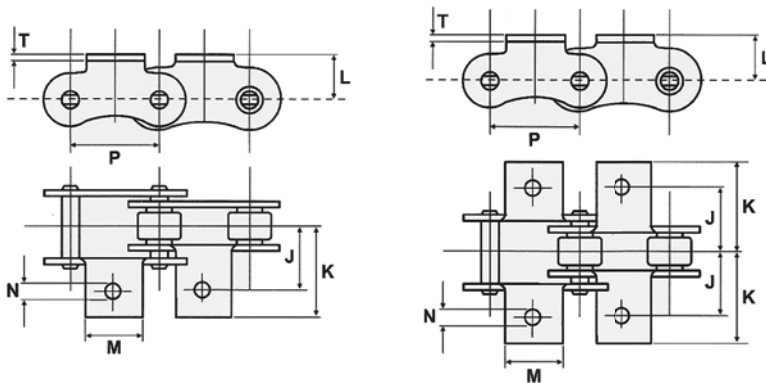
CATÁLOGO CORRENTES

CORRENTE DE ROLO



Referência BM/OBM HP	Passo P	Largura entre Placas W	Diâmetro do Rolo D	PINO			PLACA		Carga de Ruptura kgf	Carga de Trabalho máx. kgf	Peso aproximado kg/m
				Diâmetro d	Comprimento E	Comprimento F	Espesura T	Altura H			
083-415	12,70	4,76	7,77	3,60	11,00	12,40	1,00	9,70	760	114	0,32
085-415H	12,70	4,76	7,77	3,96	13,10	14,50	1,50	12,00	1,640	241	0,55
520	15,875	6,25	10,16	5,08	17,50	19,00	2,03	15,09	2,970	530	0,89
428	12,70	7,95	8,51	4,45	16,70	18,20	1,6	12	20,10	360	0,69
428H	12,70	7,95	8,51	4,45	18,90	20,10	2,3	12	23,40	490	0,79

CORRENTE DE ROLO COM ADICIONAIS AI e KI

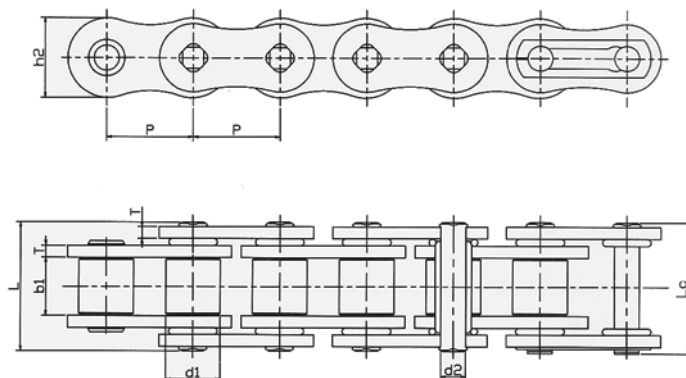


Normas ANSI (ASA) - ISO / ABNT - DIN 8187 e DIN 8188

Referência BM/OBM HP		P	M	J	K	T	L	N
ISO	ANSI							
08A-1	40-1	12,70	9,50	12,70	17,60	1,50	7,90	3,40
10A-1	50-1	15,88	12,70	15,875	23,10	2,03	10,30	5,50
12A-1	60-1	19,05	15,90	19,05	27,80	2,42	11,90	5,50
16A-1	80-1	25,40	19,10	25,40	32,40	3,25	15,90	6,80
20A-1	100-1	31,75	25,40	31,75	43,65	4,00	19,80	9,20
24A-1	120-1	38,10	28,60	38,10	54,25	4,80	23,00	9,80
06B-1		9,525	8,00	9,525	13,50	1,30	6,50	3,50
08B-1		12,70	9,50	12,70	18,20	1,60	8,90	4,50

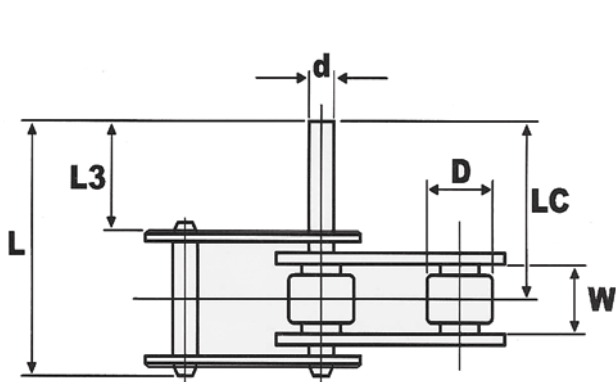
CATÁLOGO CORRENTES

CORRENTE O-RING



Referência BM/OBM HP	Passo P	Largura entre Placas b1	Diâmetro do Rolo d1	PINO			PLACA		Carga de Ruptura kgf	Carga de Trabalho máx. kgf	Peso aproximado kg/m
				Diâmetro d2	Comprimento L	Comprimento LC	Espesura T	Altura h2			
40/1L	12,7	7,95	7,95	3,96	18,03	19,6	1,5	12	1750	320	0,67
50/1L	15,875	9,53	10,16	5,09	23,10	24,8	2,03	15,09	2700	513	1,19
60/1L	19,05	12,70	11,91	5,94	28,5	30,4	2,42	18	4100	720	1,62
80/1L	25,4	15,88	15,88	7,92	35,6	37,3	3,25	24	7000	1270	2,70

CORRENTE DE ROLO COM PINO SALIENTE UNILATERAL



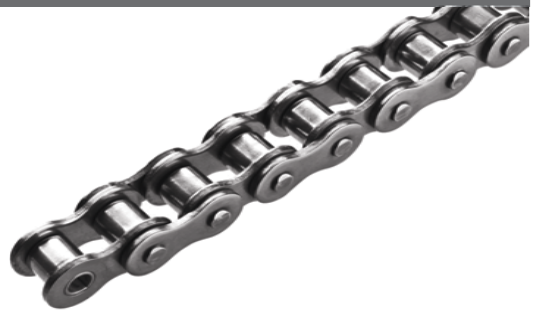
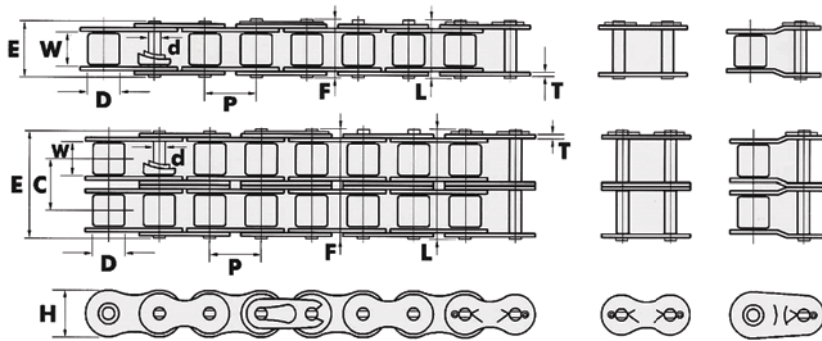
Normas ANSI (ASA) - DIN 8188

Referência BM/OBM HP		P	W	D	d	L3	L	LC
ISO	ANSI							
08A-1	40-1	12,70	7,95	7,95	3,96	15,70	31,00	22,70
10A-1	50-1	15,88	9,53	10,16	5,09	19,70	38,90	28,55
12A-1	60-1	19,05	12,70	11,91	5,94	24,65	48,80	35,80
16A-1	80-1	25,40	15,88	15,88	7,92	31,90	62,70	46,30
20A-1	100-1	31,75	19,05	19,05	9,53	38,70	76,40	56,25
24A-1	120-1	38,10	25,40	22,23	11,10	48,90	96,40	71,30

NOTA: Mediante prévia consulta fabricamos correntes com pinos salientes especiais;

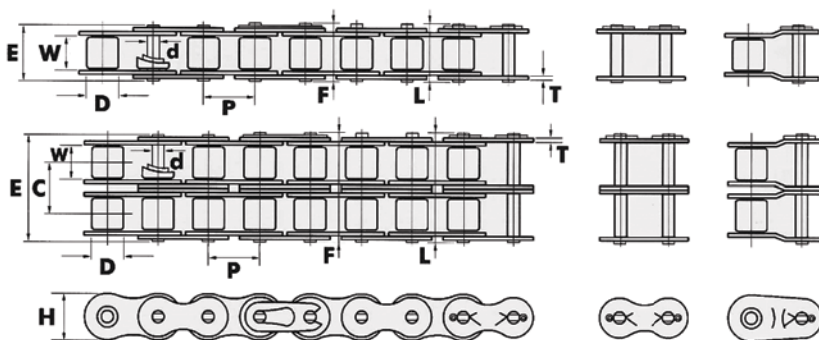
CATÁLOGO CORRENTES

CORRENTE DE ROLO NORMA ANSI (ASA)



Referência BM/OBM HP	Passo	Largura entre Placas	Diâmetro do Rolo	PINO				Passo Trans- versal	PLACA		Carga de Ruptura	Carga de Trabalho máx.	Peso aproximado	
				Diâmetro d	Compri- mento E	Compri- mento F	Compri- mento L		Espes- sura T	Altura H				
ISO e ABNT ANSI	P	W	D	d	E	F	L	C	T	H	kgf	kgf	kg/m	
06C-1 35-1	9,525	4,77	5,08	3,58	12,40	13,17	-----	-----	1,30	9,00	600	90	0,33	
08A-1 40-1 08A-2 40-2	12,70	7,95	7,95	3,96	16,60 31,00	17,80 32,20	-----	-----	1,50	12,00	1054 2108	190 323	0,63 1,14	
10A-1 50-1 10A-2 50-2	15,875	9,53	10,16	5,09	20,70 38,90	22,20 40,40	-----	-----	18,10	2,03	15,09	1670 3340	315 536	1,03 2,02
12A-1 60-1 12A-2 60-2	19,05	12,7	11,91	5,94	25,90 48,80	27,70 50,50	28,40 50,90	22,80	2,42	18,00	2380 4760	429 729	1,50 2,94	
16A-1 80-1 16A-2 80-2	25,40	15,88	15,88	7,92	32,70 62,70	35,00 64,30	35,30 64,70	29,30	3,25	24,00	4270 5940	769 1308	2,62 5,17	
20A-1 100-1	31,75	19,05	5,08	9,53	40,40	-----	44,70	-----	4,00	30,00	6586	1145	3,94	

CORRENTE DE ROLO NORMA ISO e ABNT - DIN 8187



AÇO INOXIDÁVEL 304

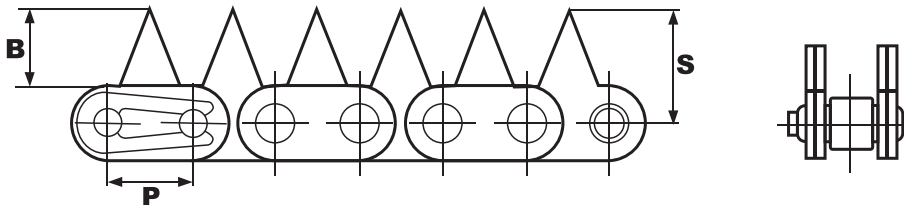
Referência BM/OBM HP	Passo	Largura entre Placas	Diâmetro do Rolo	PINO				Passo Trans- versal	PLACA		Carga de Ruptura	Carga de Trabalho máx.	Peso aproximado	
				Diâmetro d	Compri- mento E	Compri- mento F	Compri- mento L		Espes- sura T	Altura H				
ISO e ABNT	P	W	D	d	E	F	L	C	T	H	kgf	kgf	kg/m	
06B-1 06B-2	9,525	5,72	6,35	3,28	13,15 23,40	14,10 24,40	-----	-----	10,24	1,30	8,20	680 1293	129 220	0,41 0,77
08B-1 08B-2	12,70	7,95	8,51	4,45	16,70 31,20	18,20 32,20	-----	-----	13,92	11,60	12,00	1317 2503	247 420	0,70 1,36

CATÁLOGO CORRENTES

CORRENTE PARA LAVADORA DE MOELA

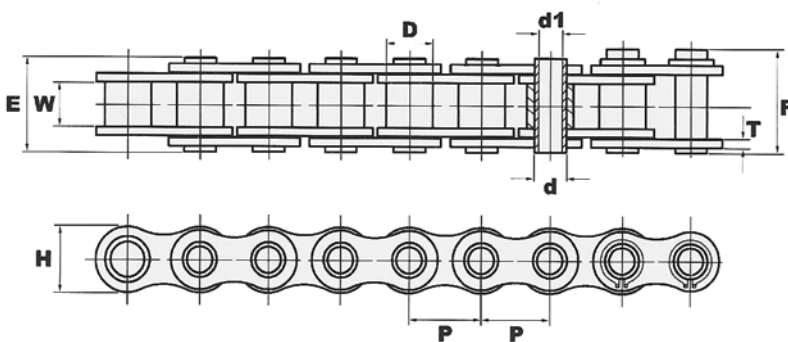


ÇO INOXIDÁVEL 304, COM ADICIONAL BILATERAL



Referência TC ANSI	PASSO P	ADITAMENTO PB	
		B	S
40-1	12,70	10,00	17,10

CORRENTE DE ROLO COM PINO VAZADO (oco)

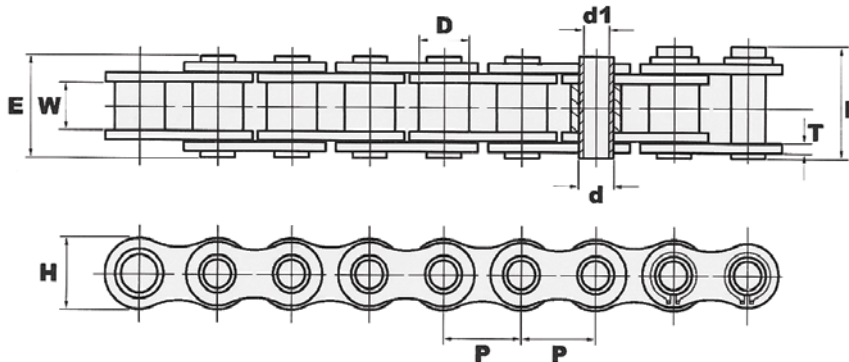


ÇO INOXIDÁVEL 304

Referência BM/OBM HP	Passo P	Largura entre Placas W	Diâmetro do Rolo D	Diâmetro do Pino d	Diâmetro do Furo d1	PINO		PLACA		Carga de Ruptura kgf	Peso aproximado kg/m
						Compri- mento E	Compri- mento F	Espes- sura T	Altura H		
40-1VZ SS	12,70	7,95	7,95	5,63	4,00	16,50	17,60	1,50	12,00	845	0,55
08B-1VZ SS	12,70	7,95	8,51	6,55	4,50	16,40	17,60	1,60/1,30	11,80	856	0,57

CATÁLOGO CORRENTES

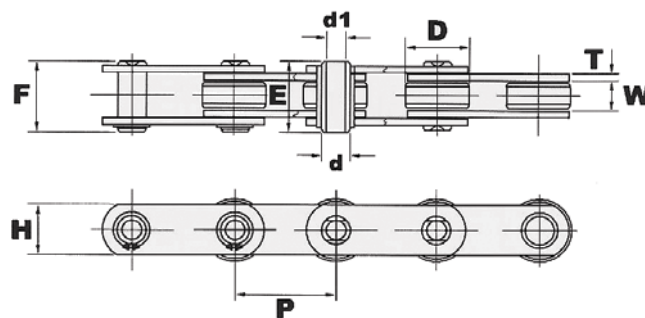
CORRENTE DE ROLO COM PINO VAZADO (oco)



AÇO CARBONO

Referência BM/OBM HP	Passo P	Largura entre Placas W	Diâmetro do Rolo D	Diâmetro do Pino d	Diâmetro do Furo d1	PINO		PLACA		Carga de Ruptura kgf	Peso aproximado kg/m
						Compri- mento E	Compri- mento F	Espes- sura T	Altura H		
40-1VZ	12,70	7,95	7,95	5,63	4,00	16,50	17,60	1,50	12,00	1340	0,55
50-1VZ	15,875	9,53	10,16	7,03	5,13	20,70	21,90	2,03	15,09	2480	0,91
60-1VZ	19,05	12,70	11,91	8,31	6,00	25,80	26,80	2,42	18,00	2950	1,29
80-1VZ	25,40	15,88	15,88	11,40	8,05	32,50	33,80	3,25	24,00	5710	2,26

CORRENTE TRANSPORTADORA COM PINO VAZADO (oco)

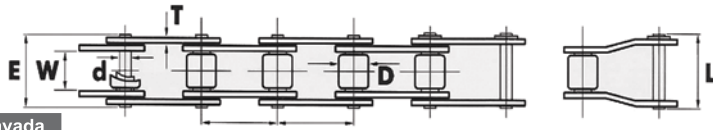


AÇO CARBONO

Referência BM/OBM HP	Passo P	Largura entre Placas W	Diâmetro do Rolo D	Diâmetro do Pino d	Diâmetro do Furo d1	PINO		PLACA		Carga de Ruptura kgf	Peso aproximado kg/m
						Compri- mento E	Compri- mento F	Espes- sura T	Altura H		
CT-2-VZ	50,80	15,40	38,10	14,27	9,59	35,80	39,00	4,00	26,70	3900	4,50
CT-2S-VZ	50,80	15,40	31,75	14,27	9,50	35,80	39,00	4,00	26,70	3900	4,50

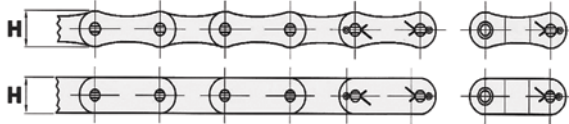
CATÁLOGO CORRENTES

CORRENTE DE PASSO LONGO



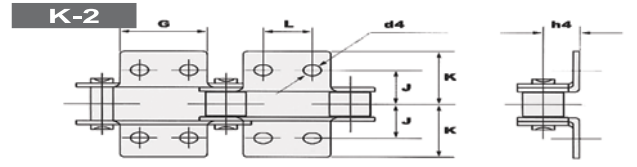
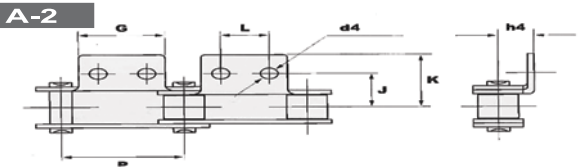
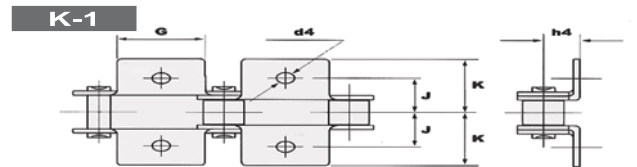
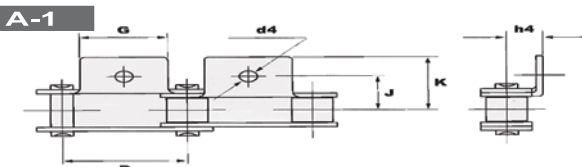
A = placa oitavada

C = placa reta



Referência BM/OBM HP		Passo P	Largura entre Placas W	Diâmetro do Rolo D	PINO			PLACA		Carga de Ruptura		Carga de Trabalho máx. kgf	Peso aproximado kg/m
ISO	ABNT				Diâmetro d	Comprimento E	Comprimento L	Espesura T	Altura H	kgf	kgf		
										ANSI	BM/OBM HP		
208A	A2040	25,40	7,95	7,95	3,96	16,60	17,80	1,50	12,00	1406	1700	311	0,42
C208A	C2040	25,40	7,95	7,95	3,96	16,60	17,80	1,50	12,00	1406	1700	311	0,50
C208AL	C2042	25,40	7,95	15,88	3,96	16,60	17,80	1,50	12,00	1406	1700	311	0,84
210A	A2050	31,75	9,53	10,16	5,08	20,70	22,20	2,03	15,00	2223	2870	525	0,73
C210	C2050	31,75	9,53	10,16	5,08	20,70	22,20	2,03	15,00	2223	2870	525	0,73
C210AL	C2052	31,75	9,53	19,05	5,08	20,70	22,20	2,03	15,00	2223	2870	525	1,27
C212A	C2060	38,10	12,7	11,91	5,94	25,90	27,70	2,42	18,00	3175	3820	671	1,12
C212AH	C2060H	38,10	12,7	11,91	5,94	29,20	31,60	3,25	18,00	4130	4130	725	1,44
C212AL	C2062	38,10	12,7	22,23	5,94	25,90	27,70	2,45	18,00	3175	3820	671	1,61
C212AHL	C2062H	38,10	12,7	22,23	5,94	29,20	31,60	3,25	18,00	4130	4130	725	2,07
C216A	C2080	50,80	15,88	15,88	7,92	32,70	36,50	3,25	24,00	5670	6315	1146	2,08
C216AH	C2080H	50,80	15,88	15,88	7,92	36,20	39,40	4,00	24,00	7140	7140	1255	2,54
C216AL	C2082	50,80	15,88	28,58	7,92	32,70	36,50	3,25	24,00	5670	6315	1146	3,12
C216AHL	C2082H	50,80	15,88	28,58	7,92	36,20	39,40	4,00	24,00	7140	7140	1295	3,58
C220AH	C2100H	63,50	19,05	19,05	9,53	43,60	46,90	4,80	30,00		11460	2611	3,56
C220AHL	C2102H	63,50	19,05	39,67	9,53	43,60	46,90	4,80	30,00		11460	2611	5,38
C224AH	C2120H	76,20	25,22	22,23	11,10	53,50	57,50	5,60	35,70		16,090	2815	5,26
C224AHL	C2122H	76,20	25,22	44,45	11,10	53,50	57,50	5,60	35,70		16,090	2815	8,26

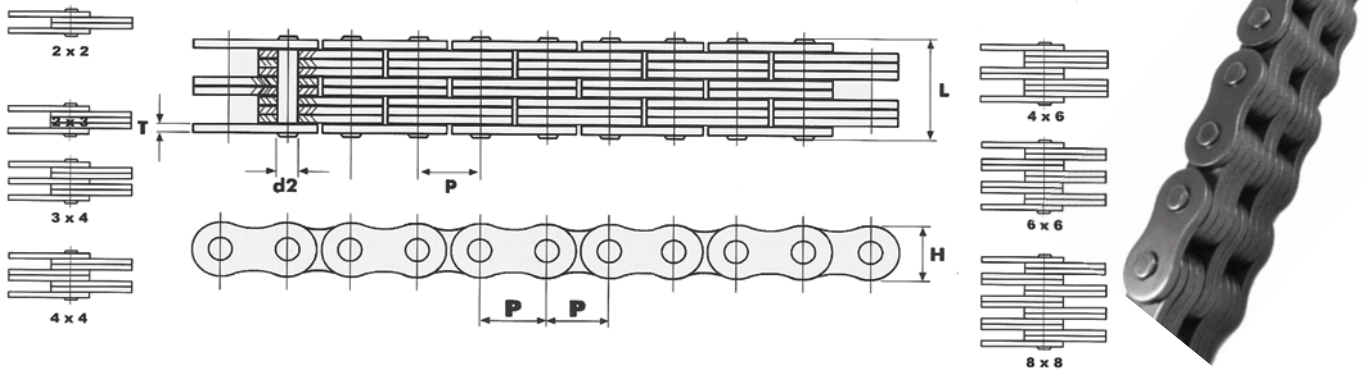
CORRENTE DE PASSO LONGO COM ADICIONAIS A1, A2, K1 e K2



Referência BM/OBM HP ANSI	P	G	L	J	K	h4	d4
C2040	25,40	19,10	9,50	12,70	19,80	9,10	3,40
C2050	31,75	23,80	11,90	15,90	24,50	11,10	5,50
C2060 C2060H	38,10	28,60	14,30	21,45	33,90	14,70	5,50
C2080 C2080H	50,80	38,10	19,10	27,80	43,90	19,70	6,80
C2100H	63,50	47,60	23,80	33,30	53,75	23,40	9,20

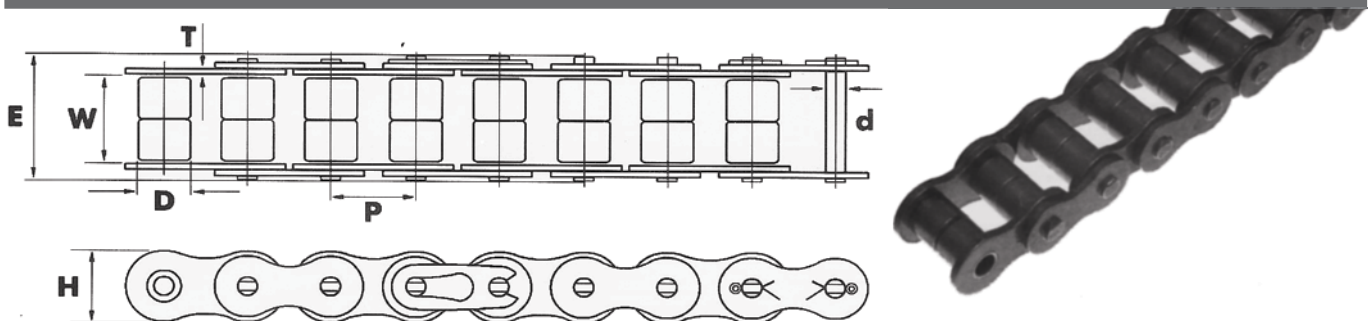
CATÁLOGO CORRENTES

CORRENTE DE PESO (BALANÇA)



Referência BM/OBM HP	Passo	Combinação de Placas	PINO		PLACA		Carga de Ruptura		Carga de Trabalho máx.	Peso
			Diâmetro	Comprimento	Espesura	Altura	kgf	K		
ANSI	P		d2	L	T	H	ANSI	BM/OBM HP	kgf	kg/m
BL423 BL434 BL446	12,70	2x3	5,09	13,16	2,08	12,07	2220	2760	266	0,80
		3x4		14,40			3340	4140	400	1,12
		4x6		23,75			4450	5600	534	1,60
BL523 BL534 BL546	15,875	3x3	5,96	15,37	2,44	15,09	3340	4210	400	1,10
		3x4		20,32			4890	6560	586	1,50
		4x6		27,74			6670	8450	800	2,20
BL623 BL634 BL644 BL646 BL666	19,05	2x3	7,94	20,73	3,30	18,11	4890	6360	586	1,80
		3x4		27,43			7560	10280	908	2,50
		4x4		30,78			9790	12090	1175	2,90
		4x6		37,49			12200	15580	1175	3,60
		6x6		44,20			14680	19080	1762	4,30
BL823 BL834 BL844 BL846 BL866	25,40	2x3	9,54	25,48	4,09	24,13	8450	10820	1-14	2,70
		3x4		33,76			12900	17000	1548	3,80
		4x4		37,90			16900	21460	2028	4,30
		4x6		46,18			21130	25300	2028	5,40
		6x6		54,46			25360	32450	3044	6,50
BL1034 BL1044 BL1046	31,75	3x4	11,11	40,23	4,90	30,18	18240	23160	2200	6,00
		4x4		45,19			20685	26150	2775	6,90
		4x6		55,09			23130	29140	2775	8,60
BL1246 BL1266	38,10	4x6	12,71	64,52	5,77	36,20	30250	38110	3630	11,60
		6x6		76,15			45370	54360	5445	13,90
BL1688	50,80	8x8	17,46	129,84	7,52	48,26	115650	136460	13880	32,00

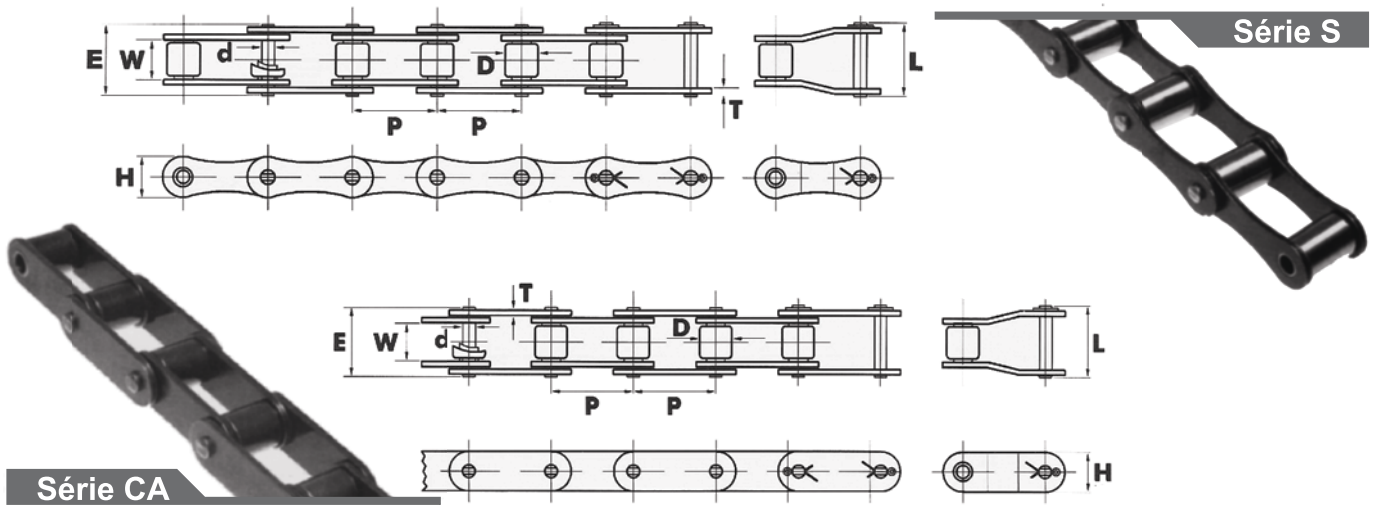
CORRENTE DE ROLO PARA ACOMPLAMENTOS



Referência BM/OBM HP	Passo	Largura entre Placas	Diâmetro do Rolo	PINO			PLACA		Carga de Ruptura média	Peso aproximado
				Diâmetro	Comprimento	Comprimento	Espesura	Altura		
ISO e ABNT	P	W	D	d	E	F	T	H	kgf ANSI	kg/m
TC640	19,05	19,05	11,91	5,94	32,20	34,00	2,40	18,00	3180	1,79

CATÁLOGO CORRENTES

SÉRIE ANCO e CA



Referência BM/OBM HP ISO e ABNT	Passo P	Largura entre Placas W	Diâmetro do Rolo D	PINO			PLACA		Peso aproximado kg/m	
				Diâmetro d	Comprimento E	Comprimento L	Espesura T	Altura H		
S32	29,21	15,88	11,43	4,45	26,70	28,80	1,80	13,20	2120	0,86
S45	41,40	22,23	15,24	5,72	37,70	40,40	2,80	17,30	3540	1,66
S55	41,40	22,23	17,78	5,72	37,70	40,40	2,80	17,30	3540	1,80
CA550	41,40	19,81	16,87	7,19	35,00	38,00	2,80	19,30	5020	1,94
CA555	41,40	12,70	16,87	7,19	29,10	32,00	3,10	19,30	5490	1,72
CA557	41,40	20,24	17,78	8,00	38,30	40,60	3,10	23,10	7290	2,60
CA550HD	41,40	19,05	16,66	8,28	37,70	40,40	3,00	19,00	5720	2,00

ADITAMENTOS PARA CORRENTES SÉRIE ANCO e CA

SD (S45 e S55)

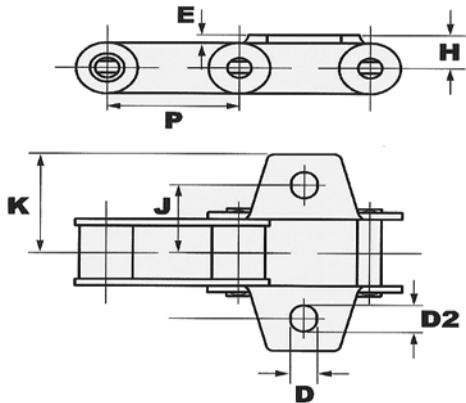
Ref. BM/OBM HP ANSI	P	J	K	H	h	N	E
S45	41,40	29,00	45,00	30,00	20,00	6,50	2,80
S55	41,40	29,00	45,00	30,00	20,00	6,50	2,80

SD (CA550)

Ref. BM/OBM HP ANSI	P	J	K	H	h	N	E
CA550	41,40	29,00	45,00	30,00	20,00	6,50	2,80

CATÁLOGO CORRENTES

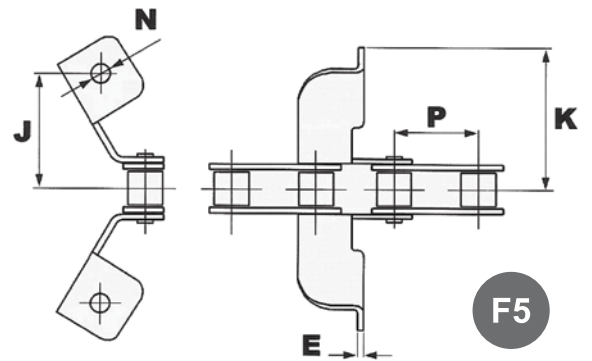
ADITAMENTOS PARA CORRENTES SÉRIE ANCO e CA



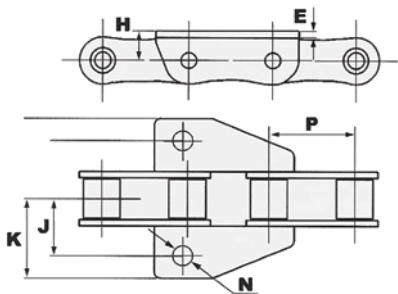
K39



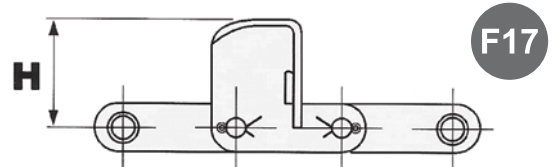
Ref. BM/OBM HP ANSI	P	J	K	H	D	D2	E
CA550K1	41,40	27,00	35,80	12,70	8,30	11,50	2,67



F5



K39

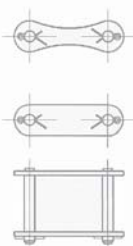


F17

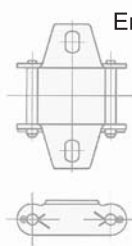
Ref. BM/OBM HP ANSI	P	J	K	H	N	E
CA557K39	41,40	28,60	38,90	14,20	10,50	3,00

Ref. BM/OBM HP ANSI	P	J	K	H	N	E
CA550	41,40	28,60	38,90	14,20	10,50	3,00
CA550HDS	41,40	28,60	38,90	14,20	10,50	3,00
CA550HDF17	41,40	28,60	38,90	14,20	10,50	3,00

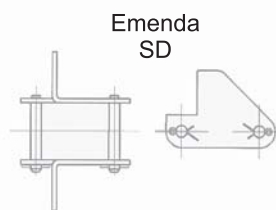
EMENDAS



Emenda Simples

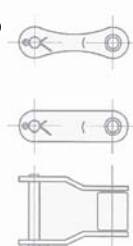


Emenda K1



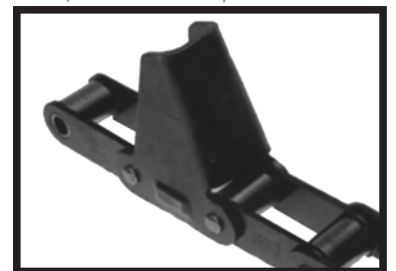
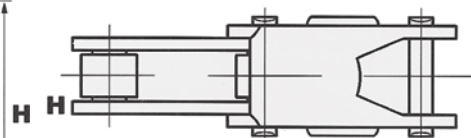
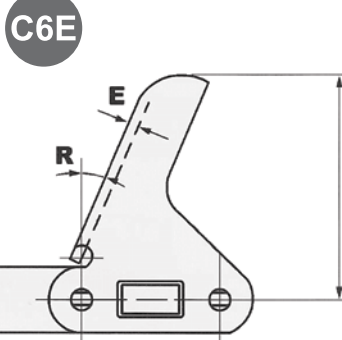
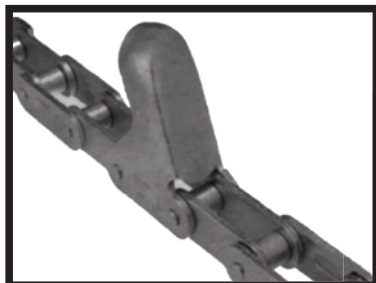
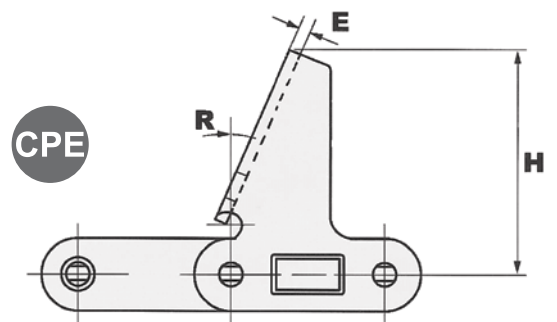
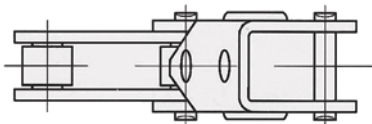
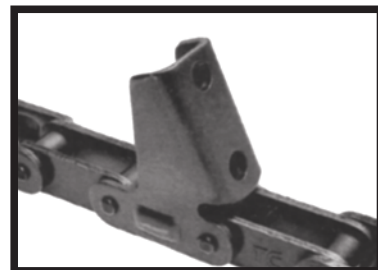
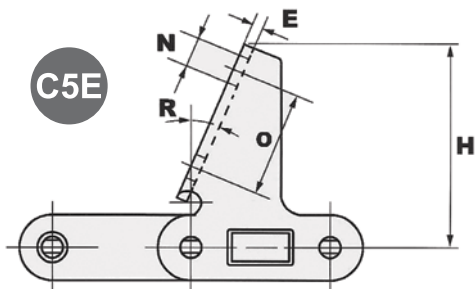
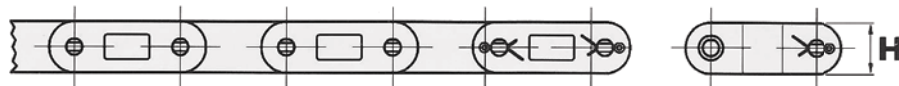
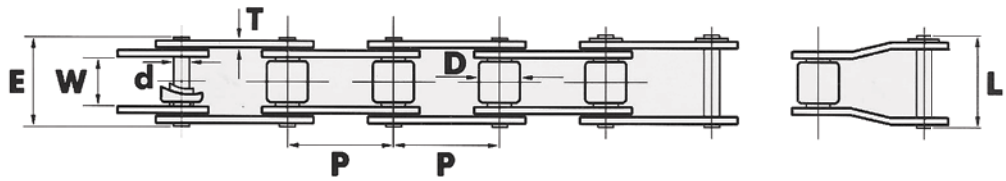
Emenda SD

Redução Simples



CATÁLOGO CORRENTES

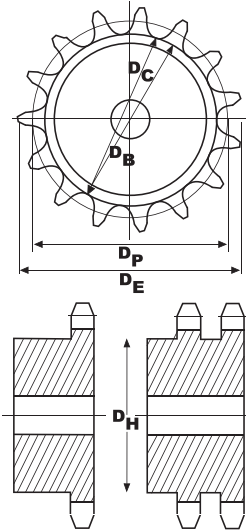
CORRENTE DE ROLO PARA PLATAFORMA DE MILHO



Referência BM/OBM HP	Passo	Largura entre Placas	Diâmetro do Rolo	PINO			PLACA		Carga de Ruptura média kgf	Peso aproximado kg/m	ADITAMENTOS			
				Diâ- etro d	Compri- mento E	Compri- mento L	Espes- sura T	Altura H			H	R	O	N
ISO e ABNT	P	W	D	d	E	L	T	H	BM/OBM HP	kg/m	H	R	O	N
CA550 CPE	41,40	20,00	16,87	7,19	35,00	38,00	2,67	19,00	3860	2,10	63,50	20°		
C2060H C6E	38,10	12,57	11,21	5,94	29,20	31,60	3,25	18,00	3050	1,80	63,50	22,5°		
C2060H C5E	38,10	12,57	11,21	5,94	29,20	31,60	3,25	18,00	3050	1,70	57,20	22,5°	38,10	8,50
C2555 C6E	41,40	12,70	16,87	7,19	29,20	31,60	3,00	19,00	860	2,02	63,5	15°		

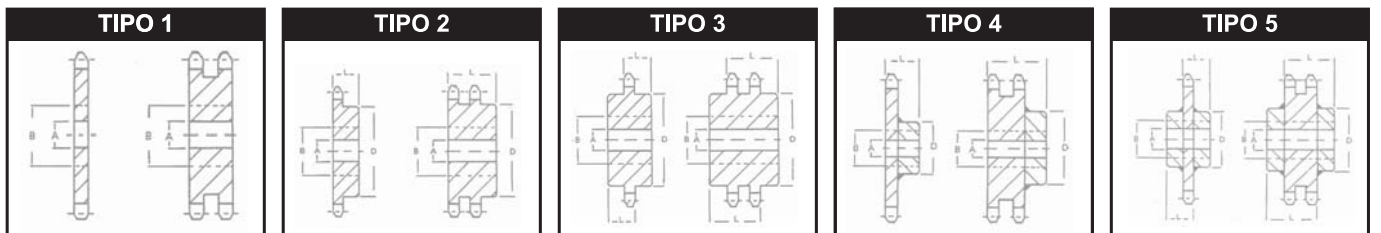
CATÁLOGO CORRENTES

DIMENSÕES PRINCIPAIS DA RODA DENTADA



Descrição	Fórmulas
Diâmetro Primitivo (D _p)	$D_p = \frac{P}{\text{sen}\left(\frac{180^\circ}{N}\right)}$ P = Passo da Corrente N = N° de dentes
Diâmetro Externo (D _E)	$D_E = P \left(0,6 + \text{cot}\left(\frac{180^\circ}{N}\right)\right)$
Diâmetro Base (D _B)	$D_B = D_p - D_r$ D _r = Diâmetro do Rolo
Diâmetro Caliper (D _C)	$D_C = D_B$ N = Número par
	$D_C = D_p \cos\left(\frac{90^\circ}{N}\right) + D_r$ N = Número ímpar

N°	BM/OBM HP 35		BM/OBM HP 40		BM/OBM HP 50		BM/OBM HP 60		BM/OBM HP 80		BM/OBM HP 100		BM/OBM HP 120		BM/OBM HP 140		BM/OBM HP 160		BM/OBM HP 200	
	D _p	D _e	D _p	D _e	D _p	D _e	D _p	D _e	D _p	D _e	D _p	D _e	D _p	D _e	D _p	D _e	D _p	D _e	D _p	D _e
09	27,85	31,9	37,13	42,5	46,41	53,1	55,69	63,08	74,26	85,00	92,83	106,3	111,39	127,5	129,96	148,8	148,52	170,1	185,66	212,6
10	30,82	35,5	41,09	46,7	51,37	58,4	61,64	70,0	82,19	93,4	102,74	116,8	123,9	140,1	143,84	163,5	164,39	186,8	205,49	233,5
11	33,81	38,2	45,07	50,9	56,34	63,6	67,61	76,3	90,15	101,7	112,69	127,2	135,23	152,6	157,77	178,1	180,31	203,5	225,39	254,4
12	36,80	41,3	46,00	55,0	61,33	73,9	73,60	82,5	98,13	110,0	122,67	137,5	147,20	165,1	171,74	192,6	196,27	220,1	245,34	275,1
13	39,80	44,4	53,07	59	66,34	74	79,60	89	106,14	118	132,67	148	159,20	177	185,74	207	212,27	237	265,34	296
14	42,81	47,5	57,07	63	71,34	79	85,61	95	114,15	127	142,68	158	171,22	190	199,76	221	228,30	253	285,32	316
15	45,81	50,6	61,08	67	76,35	84	91,62	101	122,17	135	152,71	168	183,25	202	213,79	236	244,33	269	305,42	337
16	48,82	53,6	65,10	71	81,37	89	97,65	107	130,20	143	162,74	179	195,29	214	227,84	250	260,39	286	325,49	357
17	51,84	56,7	69,12	76	86,39	94	103,67	113	138,23	151	172,79	189	207,35	227	241,91	264	276,46	302	345,58	378
18	54,85	59,8	73,14	80	91,42	100	109,71	119	146,27	159	182,84	199	219,41	239	255,98	279	292,55	319	365,68	398
19	57,87	62,8	77,16	84	96,45	105	115,74	126	154,32	167	192,90	209	231,48	251	270,06	293	308,64	335	385,79	419
20	60,89	65,9	81,18	88	101,48	110	121,78	132	162,37	176	202,96	220	243,55	263	284,15	307	324,74	351	405,92	439
21	63,91	68,9	85,21	92	106,51	115	127,82	138	170,42	184	213,03	230	255,63	276	298,24	322	340,84	368	426,05	459
22	66,93	72,0	89,24	96	111,55	120	133,86	144	178,48	192	223,10	240	267,72	288	312,34	336	356,96	384	446,20	480
23	69,95	75,1	93,27	100,2	116,59	125,82	13,90	150,02	186,24	200,04	233,17	250,5	279,80	300,05	326,44	350,06	373,07	400,07	466,34	500,1
24	72,97	78,1	97,30	104	121,62	130	145,95	156	194,60	208	243,25	260	291,90	312	340,54	364	389,19	416	486,49	520
25	76,00	81,2	101,33	108,1	126,66	135,2	151,99	162,2	202,66	216,3	253,32	270,4	303,99	324,5	354,65	378,5	405,32	432,6	506,64	540,8
26	79,02	84,2	105,36	112	131,70	140	158,04	168	210,72	224	263,40	281	316,09	337	368,77	393	421,45	449	526,81	561
27	82,05	87,2	109,39	116,3	136,74	145,3	164,09	174,4	218,79	232,5	273,48	290,7	328,18	348,8	382,88	407,0	437,58	465,1	546,81	581,4
28	85,07	90,3	113,42	120,3	141,78	150,4	170,14	180,5	226,85	240,7	283,57	300,8	340,28	361,0	397,00	421,2	453,71	481,3	567,14	601,7
30	91,12	96,4	121,50	128	151,87	161	182,25	193	243,00	257	303,75	321	364,50	385	425,24	450	485,99	514	607,49	642
31	94,15	99,4	125,53	132,5	156,91	165,6	188,3	198,8	251,06	265,0	313,83	331,3	376,60	397,5	439,36	463,8	502,13	530,0	627,66	662,6
32	97,18	102,5	129,57	137	161,96	171	194,35	205	259,14	271	323,92	341	388,71	410	453,49	478	518,28	546	647,65	683
33	100,20	105,5	133,61	140,6	167,00	175,8	200,40	210,9	267,21	281,2	334,01	351,6	400,81	421,9	467,61	492,2	534,42	562,5	668,02	703,1
34	100,23	108,5	137,64	144,7	172,65	180,8	206,46	217,0	275,28	289,3	344,10	361,7	412,92	434,0	481,74	506,4	550,56	578,7	688,21	723,4
35	106,26	111,6	141,68	149	177,10	186	212,52	223	283,36	297	354,20	372	425,04	446	495,88	521	566,71	595	708,39	744
36	109,29	114,6	145,71	152,8	182,15	191,0	218,57	229,2	291,43	305,6	364,29	382,0	437,14	458,3	510,00	534,7	582,86	611,1	728,58	763,9
38	115,34	120,7	153,79	161	192,24	201	230,69	241	307,58	322	384,48	402	461,38	483	538,27	563	615,17	644	768,96	804
40	121,40	126,8	161,87	169	202,33	211	242,80	253	323,74	338	404,67	422	485,60	507	566,54	591	647,17	676	809,34	845
45	136,55	142,0	182,06	189	227,58	237	273,09	284	364,12	378	455,16	473	546,19	568	637,22	662	728,25	757	910,31	946
48	145,64	151,1	194,18	201,4	242,72	256,8	291,27	302,1	388,36	410,9	485,45	503,5	582,54	604,2	679,63	704,8	776,72	805,5	970,90	1.006,9
54	163,82	169,3	218,42	225,7	273,02	282,1	327,62	338,5	436,84	451,3	546,05	564,2	655,26	677,071	764,47	789,9	873,68	902,7	1.092,10	1.128,4
57	172,91	178,4	230,54	237,8	288,17	297,2	345,81	356,7	461,08	475,6	576,35	594,5	691,62	3,4	806,89	832,3	922,16	951,3	1.152,70	1.189,1
60	182,00	187,5	242,66	250	303,33	312	363,69	375	485,33	500	606,66	625	727,99	750	849,32	875	970,65	1.000	1.213,31	1.250
76	230,49	236,00	307,32	314,7	384,15	393,3	460,98	472,0	614,64	629,3	768,30	786,7	921,96	944,0	1.075,62	1.101,4	1.229,28	1.258,7	1.536,60	1.573,4
95	288,08	293,0	384,11	391,5	480,13	489,4	576,16	587,3	768,22	783	960,27	978,8	1.152,33	1.174,5	1.344,38	1.370,3	1.536,44	1.566,1	1.920,55	1.957,6
114	345,68	351,3	460,90	468,3	576,13	585,4	691,36	702,5	921,81	944,8	1.152,27	1.170,9	1.382,72	1.405,1	1.613,17	1.639,2	1.843,63	1.873,4	2.304,53	2.341,8





ROLAMENTOS • CORRENTES



Moving on.

SP 11 5430.6700 • **PR** 41 2102.6700 • **RS** 51 2102.6700 • **SAC** 0800 000 6700

 mullercomercial.com.br  sac@mullercomercial.com.br  [@muller.comercial](https://www.instagram.com/muller.comercial)

 [@mullercomercialeindustrial](https://www.facebook.com/mullercomercialeindustrial)  Müller Comercial e Industrial LTDA